

	POLITICA AZIENDALE PER LA QUALITÀ	M5-02	
		Rev. 0 del 17/10/2024	Pag. 1 di 2

Con l'implementazione di un Sistema di Gestione per la Qualità, ReActive – Powder Technology Srl (ReActive) assume un impegno mediante il quale si prefigge di assicurare la qualità dei servizi e prodotti offerti per soddisfare le attese dei propri Clienti e consolidare l'immagine conseguita nel proprio settore.

In coerenza con gli indirizzi societari volti al conseguimento di un'organizzazione efficace ed efficiente in grado di soddisfare le esigenze delle parti interessate coinvolte, ReActive ha adottato, mantiene e ricerca il miglioramento continuo del proprio *Sistema per la gestione della qualità dei processi lavorativi* consentendo di:

- Individuare i fattori interni ed esterni all'organizzazione, valutandone gli effetti sul contesto interno ed esterno;
- Individuare e monitorare le esigenze attuali e future e rispettare le attese dei Clienti e delle parti interessate interne ed esterne;
- Individuare e valutare i possibili rischi aziendali, nonché le opportunità di sviluppo e miglioramento;
- Garantire:
 - la formazione costante a tutti i collaboratori interni a seconda delle loro specifiche mansioni;
 - il coinvolgimento più ampio e frequente di tutti i collaboratori interni ed esterni quale prerequisito fondamentale per il continuo miglioramento dell'organizzazione e del servizio;
 - l'iniziativa e le nuove idee in qualsiasi momento lavorativo, favorendo la condivisione di proposte migliorative;
 - la valutazione costante dalle esigenze del Cliente e del mercato, così da definire annualmente un Piano di Miglioramento aziendale.

La Direzione ritiene inoltre di fondamentale importanza garantire:

- Un'analisi costante del mercato di riferimento, mantenendo una rete forte con altre società e imprese del territorio, adottando sempre un comportamento etico e corretto;
- attenzione alla valorizzazione e al coinvolgimento del personale, per un ampio utilizzo delle capacità attuali e potenziali;
- che le decisioni aziendali siano prese in base all'analisi tempestiva di dati attendibili e dal continuo monitoraggio dell'analisi di contesto aziendale nonché dei possibili rischi e/o opportunità aziendali;
- la flessibilità progettuale e produttiva rispetto alle richieste del Cliente, con un'analisi costante della soddisfazione del Cliente e delle esigenze ed aspettative delle parti interessate, alle quali si cerca sempre di rispondere con adeguate azioni correttive e/o di miglioramento;
- un'attenzione precisa e puntuale rispetto alle novità del settore e alle ultime e innovative tecnologie applicative;

	POLITICA AZIENDALE PER LA QUALITÀ	M5-02	
		Rev. 0 del 17/10/2024	Pag. 2 di 2

- l'impegno al rispetto della normativa e delle prescrizioni applicabili e dei requisiti dei Clienti;
- consapevolezza che la riduzione degli sprechi e il miglioramento continuo dei processi e delle materie prime è essenziale per rimanere competitivi;
- l'impostazione di rapporti di reciproco vantaggio con i fornitori;

La Direzione di ReActive intende perseguire i propri obiettivi aziendali e del Sistema di Gestione della Qualità garantendo anche:

- una costante attenzione e prevenzione della salute e della sicurezza dei propri lavoratori e collaboratori;
- la tutela dell'ambiente e la prevenzione dell'inquinamento, in un'ottica di riduzione degli impatti ambientali;
- una costante attenzione nella prevenzione delle situazioni di emergenza e la prontezza di risposta alle stesse, attraverso simulazioni di gestione delle emergenze;
- la continuità lavorativa aziendale anche in caso di eventi atmosferici estremi e/o anomali dovuti al cambiamento climatico degli ultimi anni.

ReActive si impegna a rendere disponibile alle parti interessate interne ed esterne la presente Politica aziendale attraverso la pubblicazione sul proprio sito internet ed esponendola all'interno delle bacheche aziendali.

Peschiera Borromeo, 17/10/2024

La Direzione

Ing. Stefano Dossi



Stefano
Dossi
13.02.2025
18:14:54
GMT+02:00